

STERYAQUA

- Amplia área efectiva de filtración
- Prueba de integridad fácilmente realizada in situ
- Esterilizable con vapor repetidamente in situ o en autoclave.
- Sanitizable y regenerable
- Construcción termo soldada
- Conforme a las normas europeas para materiales en contacto con alimentos
- Conforme a las reglas de la FDA siguiendo la norma CFR21
- Conforme a la norma USP-Plastic sobre seguridad biológica



El medio utilizado para la construcción de los cartuchos STERYAQUA permite una disposición plisada con una amplia superficie efectiva de filtración. STERYAQUA es particularmente apreciado para reducir la sobrecarga biológica en filtración de agua; aplicaciones típicas son en la entrada de sistemas de ablandamiento, sistema de lavado en contracorriente para diálisis, lavado de botellas etc..

Si la aplicación requiere un alto grado de seguridad STERYAQUA esta disponible con doble capa de membrana. Los cartuchos se fabrican en ambiente controlado.

MATERIALES DE FABRICACION

| | Membrana simple | Membrana doble |
|------------------------|-----------------|-----------------|
| Medio filtrante | membrana en PES | |
| Prefiltro | // | membrana en PES |
| Soportes | poliéster | poliéster |
| Internos | polipropileno | |
| Caja exterior | polipropileno | |
| Extremos | Polipropileno | |

SEGURIDAD ALIMENTARIA

Los cartuchos filtrantes STERYAQUA estan de acuerdo con las regulaciones (UE) 10/2011 y sus revisiones, regulaciones (CE) 1935/2004 y 1895/2005.

SEGURIDAD BIOLÓGICA

Los elementos filtrantes y sus componentes son probando siguiendo la norma USP Reactividad biológica y pruebas químico-físicas para Clase VI, plásticos.

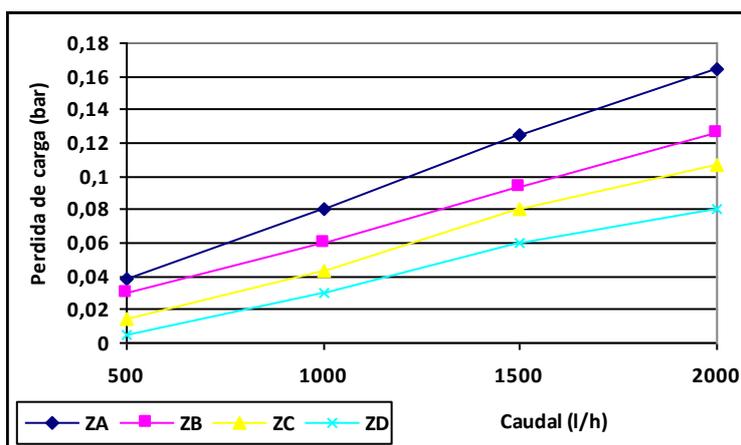
CONDICIONES DE SERVICIO

| | |
|---|--|
| Temperatura max. de funcionamiento continuo | 65 °C |
| Máximo tiempo acumulativo de esterilizaciones con vapor | 20 horas a 125 °C (ciclos de 30 minutos) |
| Sanitización con agua caliente | 80 °C max |
| Sanitización con agentes químicos | Puede ser sanitizado con agentes químicos normales |
| Regenerable | 2% solución de Na OH a 25 °C |
| Máxima presión diferencial | 5,0 bar a 25 °C |
| Presión diferencial recomendada para cambio | 2,0 bar a 25 °C |
| Volumen de lavado recomendado | 3 litros/cartucho de 10" |

| CODIGO | RANGO ABSOLUTO DE FILTRACION PARA LIQUIDOS | LIMITES ACEPTABLES PARA PRUEBA DE PRESION* | | LIMITES ACEPTABLES PARA PRUEBA DE DIFFUSION CON AGUA PARA CARTUCHO DE 10" (ml/min) |
|--------|--|--|--------------------|--|
| | | 1 cartucho de 30" | 8 cartucho de 30" | |
| ZA | 0,1 µm | ≤ 0,14 bar @ 2,5 bar | 0,11 bar @ 2.5 bar | ≤ 22 @ 2,5 bar |
| ZBB | 0,2 µm doble membrana | ≤ 0,10 bar @ 1,8 bar | 0,08 bar @ 1.8 bar | ≤ 15 @ 1,8 bar |
| ZB | 0,2 µm | ≤ 0,10 bar @ 1,8 bar | 0,08 bar @ 1.8 bar | ≤ 15 @ 1,8 bar |
| ZCC | 0,45 µm doble membrana | ≤ 0,13 bar @ 1,2 bar | 0,1 bar @ 1.2 bar | ≤ 20 @ 1,2 bar |
| ZC | 0,45 µm | ≤ 0,13 bar @ 1,2 bar | 0,1 bar @ 1.2 bar | ≤ 20 @ 1,2 bar |
| ZD | 0,65 µm | ≤ 0,13 bar @ 0,9 bar | 0,1 bar @ 0.9 bar | ≤ 20 @ 0,9 bar |

*Este valor es relativo a 5 minutos, no obstante dependen del volumen del recipiente aguas arriba del elemento filtrante

FLUJO DE AGUA PARA CARTUCHO DE 10"



CODIFICACION DE LOS CARTUCHOS STERYAQUA QSP

QSP - 207 1 - ZB - GG - SB -

| EXTREMOS | CODIGO |
|---|------------|
| DOE: extremos abiertos con juntas planas | 200 |
| SOE extremo abierto con (2) juntas tóricas 2.222 Extremo cerrado con tapa plana | 203 |
| SOE extremo abierto con (2) juntas tóricas 2.226.y dos bayonetas Extremo cerrado con aleta | 207 |
| SOE extremo abierto con (2) juntas tóricas 2.222 Extremo ciego con aleta | 208 |
| SOE extremo abierto con (2) juntas tóricas 2.222 y tres bayonetas. Extremo ciego con aleta | 212 |

| RANGO ABSOLUTO DE FILTRACION MICRAS | CODIGO |
|-------------------------------------|------------|
| 0,1 | ZA |
| 0,2 | ZB |
| 0,2 doble membrana | ZBB |
| 0,45 | ZC |
| 0,45 doble membrana | ZCC |
| 0,65 | ZD |

| CODIGO | EXTREMOS | | |
|------------|--------------|----------|--------------------------|
| Sin codigo | Estandar | EPDM | 200 |
| S | Bajo demanda | Silicona | |
| Sin codigo | Estandar | Silicona | 203 207 208 212 |
| E | Bajo demanda | EPDM | |

| CODIGO | EMBALAJE |
|-----------|-----------------|
| SB | Caja individual |

| CODIGO | GRADO DE FABRICACION |
|-----------|--|
| GG | Grado General Sin certificación |
| CQ | Grado General. Certificado de calidad en la caja |

| CODIGO | LONGITUD NOMINAL |
|----------|------------------|
| 1 | 10" |
| 2 | 20" |
| 3 | 30" |
| 4 | 40" |

Los datos contenidos en este catalogo son informativos y sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario es el responsable para determinar si el producto se adapta a su utilización particular y es adecuado según los métodos de aplicación del usuario.

DS-QSP-558-ES-22



Bea Technologies Spa Via Newton, 4 - 20016 Pero (Milano) ITALY
 Tel +39 02 339271 FAX +39 02 3390713 e-mail: info@bea-italy.com
 web: www.bea-italy.com